

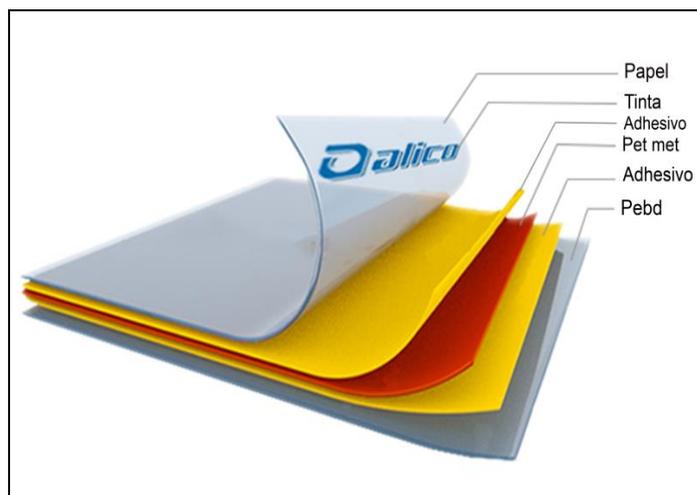
Cliente: ALICO S.A

Descripción: STOCK BOLSA FLEX UP PAPEL/PETMETALIZADO/PEBD
160 X 240 FFA 80 MM CALIBRE 132 MIC. CON ZIPPER

Producto: Bolsa Flex up Papel/ PET Metalizado/PEBD 132 micras

Parte: C27948

COMPOSICIÓN



Material	Calibre (µm)	Gramaje (g/m ²)
Tinta por cara	-	2
Papel	50	45
Adhesivo	-	2
PET Met.	12	16.8
Adhesivo	-	2
PEBD	70	64.5

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Bolsa Flex Up, elaborada a partir de una película laminada de Papel Natural con PET Metalizado y PEBD, apto para el contacto con alimentos. Aporta barrera al oxígeno, luz y humedad. Obedece a las tendencias del mercado que promueven el uso del papel por su apariencia natural y su menor impacto ambiental debido a que proviene de fuentes renovables.

APLICACIONES:

Este material sirve para empaquetar productos secos, snacks, café, panadería, repostería, polvos, deshidratados, liofilizados, granos, cereales, textiles. Este material no es garantizado para procesos térmicos ni llenado en caliente, con temperaturas superiores a 80° C. Dependiendo de la aplicación y el producto a empaquetar se deben realizar pruebas de validación en cada caso.



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

PROPIEDAD	VALOR	TOLERANCIA	UNIDADES	NORMA Ó PROCEDIMIENTO
GENERALES				
Ancho	16	± 0.5	cm	PPD06
Largo	24	± 0.5	cm	PPD06
FFA(Fuelle de Fondo Abierto)	8	± 0.5	cm	PPD06
Calibre	132	± 10 %	µm	PPD01
Gramaje	132.3	± 10 %	g / m ²	--
BARRERA				
OTR (Transmisión de oxígeno)	< 2	--	cc/(m ² *24hr*atm)	ASTM D3985 23° C 0% HR*
WVTR (Transmisión vapor de agua)	< 2	--	g/(m ² *24hr*atm)	ASTM F1249, 38° C 90% HR*
FÍSICO-MECÁNICAS				
Temperatura de sellado	140	± 20	° C	P-STP-003
Fuerza de sellado	> 2.5	--	kgf / in	P-STP-003
Fuerza de laminación	> 200	--	gf / pulgada	P-STP-004
Esfuerzo Tensil (L)	KgF/mm ²	2.01	//	IST - 7
Esfuerzo Tensil (T)	KgF/mm ²	1.42	//	IST - 7
Esfuerzo a la cedencia (L)	KgF/mm ²	1.81	//	IST - 7
Esfuerzo a la cedencia (T)	KgF/mm ²	1.38	//	IST - 7
Rasgado (L)	gF	93.22	//	IST - 30
Rasgado (T)	gF	194.16	//	IST - 30



RECOMENDACIONES PREVIAS AL USO

No se recomienda para empaque de productos húmedos o que se empaquen en presencia de humedad.

Se sugiere realizar pruebas industriales para la aplicación requerida y según las condiciones del proceso de cada cliente. El uso de cada empaque depende de la vida útil (rotación), tipo de llenado, sistema de conservación, presentación final.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y GARANTÍA

La garantía que Alico S.A otorga para este material es por 1 Año.

Condiciones adecuadas de almacenamiento y manejo conservan sus propiedades hasta por 1 año.

El material no debe estar expuesto a rayos solares directos ni cerca a fuentes de calor. Debe estar aislado de materiales aromáticos y vapores. Debe estar protegido de la lluvia y la humedad.

No debe estar puesto directamente en el piso, debe estar retirado de productos químicos y evitar la contaminación por roedores y polvo. Siempre debe estar cubierto con bolsas y dentro de cajas preferiblemente.

ESPECIFICACIONES DE EMBALAJE

Las bolsas y los rollos son empacadas en bolsas plásticas de PEBD y posteriormente en cajas de cartón.

* La información contenida en esta ficha técnica está basada en medidas que se han generado en nuestro laboratorio y en mediciones con entidades externas. Los valores pueden ser ajustados periódicamente de acuerdo a las mediciones que se efectúen en la producción de esta misma estructura. Los valores reportados corresponden a mediciones en tramos específicos del material y pueden mostrar alguna desviación en otras zonas. El comportamiento real solo puede ser evidenciado en la planta del cliente.



Fecha de actualización: 18 de julio de 2018

Fecha de emisión: 09 de mayo de 2019

Dirección: Calle 10 Sur 50 FF 63 · Medellín Colombia · **Teléfono:** (4) 360 00 30 · www.alico-sa.com
email: servicioalcliente@alico-sa.com · [instagram.com/Alicoempaques](https://www.instagram.com/Alicoempaques) · [youtube.com/user/AlicoSA](https://www.youtube.com/user/AlicoSA)