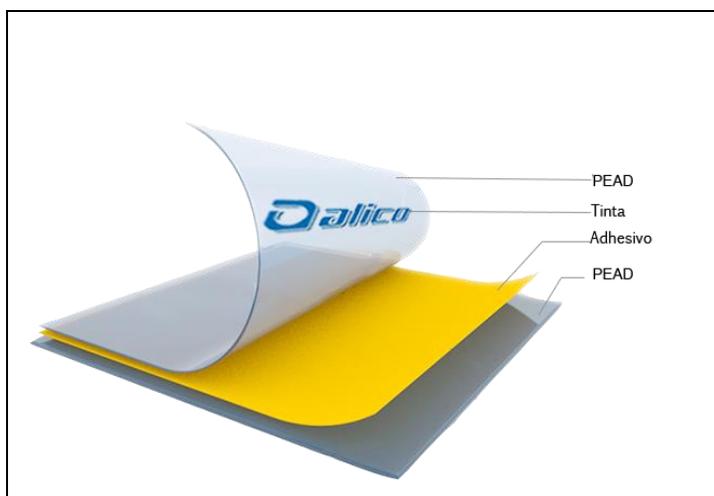


GENÉRICA

Referencia: RECIPACK ALTA BARRERA

Producto: PEADIMP Alta barrera // PEAD Termosellable 100 micras

COMPOSICIÓN



Material	Calibre (µm)	Gramaje (g/m ²)
PEADIMP Alta barrera	40	37.9
Tinta	-	2
Adhesivo	-	2
PEAD Termosellable	60	55.3

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Empaque elaborado 100% con Polietileno de alto desempeño, lo que permite el completo reciclaje del empaque en conjunto con una adecuada cadena de disposición final. Posee alta barrera al oxígeno y la humedad. Posee una apariencia brillante lo que resalta la impresión atrapada. Muy alta resistencia mecánica, a la caída, al rasgado y al punzado; además de evitar alteraciones o fraudulencia en el empaque.

APLICACIONES:

Puede usarse para el empaque de productos que requieran alta barrera al oxígeno y a la humedad como: granos, polvos, galletas, panadería y repostería, pasabocas y dulces, sector agroindustrial, abonos, semillas, comida para mascotas o detergentes en polvo. También aplicable a productos congelados, textiles, presentaciones en polvo del sector construcción.



Dependiendo de la aplicación y el producto a empacar se deben realizar pruebas de validación físico-químicas cada caso. Este material no es garantizado para procesos térmicos ni llenado en caliente con temperaturas superiores a 60° C.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

PROPIEDAD	VALOR	TOLERANCIA	UNIDADES	NORMA Ó PROCEDIMIENTO
GENERALES				
Ancho	-	± 0.5	cm	PPD06
Largo	-	± 0.5	cm	PPD06
FFA (Fuelle fondo abierto)	-	± 0.5	cm	PPD06
Calibre	100	± 10 %	µm	PPD01
Gramaje	97.2	± 10 %	g / m2	--
BARRERA				
OTR (Transmisión de oxígeno)	< 5	--	cc/(m2*24hr*atm)	ASTM D3985 23° C 0% HR*
WVTR (Transmisión vapor de agua)	< 5	--	g/(m2*24hr*atm)	ASTM F1249, 38° C 90% HR*
FÍSICO-MECÁNICAS				
Temperatura de sellado	140	± 20	° C	P-STP-003
Fuerza de sellado	> 2.5	--	kgf / in	P-STP-003
Fuerza de laminación	> 200	--	gf / pulgada	P-STP-004



RECOMENDACIONES PREVIAS AL USO

Se sugiere realizar pruebas industriales para la aplicación requerida y según las condiciones del proceso de cada cliente. El uso de cada empaque depende de la vida útil (rotación), tipo de llenado, sistema de conservación, presentación final.

CONDICIONES TÉCNICAS PARA EMPACADO EN CALIENTE

Esta estructura laminada al tener polietileno en su capa sellante no es recomendada para empacar producto a una temperatura mayor a 60° C, Igualmente después del empaque en caliente se recomienda hacer un choque térmico.

Cada producto, cliente, proceso de empaque es diferente, así que recomendamos que el cliente realice pruebas bajo sus condiciones particulares y valide el uso del material según su necesidad.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El material no debe estar expuesto a rayos solares directos ni cerca a fuentes de calor. Debe estar aislado de materiales aromáticos y vapores. Debe estar protegido de la lluvia y la humedad. No debe estar puesto directamente en el piso, debe estar retirado de productos químicos y evitar la contaminación por roedores y polvo. Siempre debe estar cubierto con bolsas y dentro de cajas preferiblemente.

La garantía comercial que Alico S.A. otorga a este material en las condiciones de almacenamiento mencionadas es de 1 Año.

ESPECIFICACIONES DE EMBALAJE

Las bolsas y los rollos son empacadas en bolsas plásticas de PEBD y posteriormente en cajas de cartón.

* La información contenida en esta ficha técnica está basada en medidas que se han generado en nuestro laboratorio y en mediciones con entidades externas. Los valores pueden ser ajustados periódicamente de acuerdo a las mediciones que se efectúen en la producción de esta misma estructura. Los valores reportados corresponden a mediciones en tramos específicos del material y pueden mostrar alguna desviación en otras zonas. El comportamiento real solo puede ser evidenciado en la planta del cliente.

