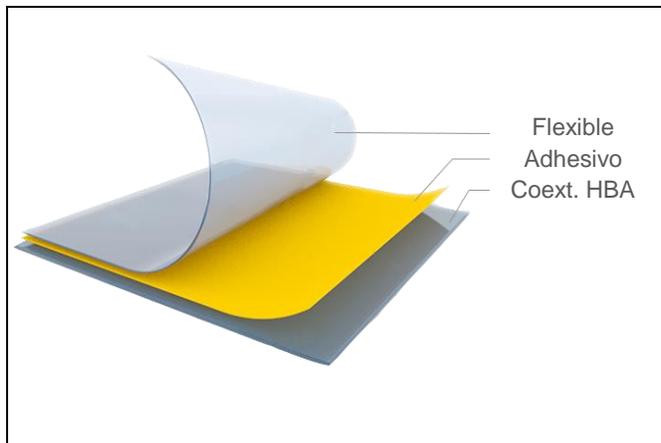


## GENÉRICA

**Producto:** Bolsa Galón, Flexible Coext. (PA-PE) // HBA Coext. (PE-EVOH)  
Pigmentado Blanco 190 micras

### COMPOSICIÓN



Material	Calibre (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )
Flexible (PE-PA)	80	76.2
Adhesivo	-	2
Coext. HBA (PE-EVOH)	110	102.5

### DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Película multicapa laminada apta para contacto con alimentos. Ofrece alta barrera a los gases, humedad, protección a aromas y sabores. La capa coextruida con poliamida ofrece buenas propiedades físicas y mecánicas como resistencia a la deformación, ruptura, punzado, además de un amplio rango de sellado.

### APLICACIONES:

Utilizado para el empaque salsas, productos cárnicos, quesos, productos químicos, productos de belleza, productos médicos, pulpas, concentrados de frutas, entre otros. Dependiendo de la aplicación y el producto se recomienda para refrigerar y congelar. Este material no es garantizado para procesos térmicos ni llenado en caliente, con temperaturas superiores a 85° C. Dependiendo de la aplicación y el producto a empacar se deben realizar pruebas de validación en cada caso.



## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

PROPIEDAD	VALOR	TOLERANCIA	UNIDADES	NORMA Ó PROCEDIMIENTO
-----------	-------	------------	----------	-----------------------

### GENERALES

Ancho	18	± 0.5	cm	PPD06
Largo	44	± 0.5	cm	PPD06
FFA(Fuelle de Fondo Abierto)	17	± 0.5	cm	PPD06
Calibre	190	± 10 %	µm	PPD01
Gramaje	180.7	± 10 %	g / m2	--

### BARRERA

OTR (Transmisión de oxígeno)	< 5	--	cc/(m2*24hr*atm)	ASTM D3985 23° C 0% HR*
WVTR (Transmisión vapor de agua)	< 10	--	g/(m2*24hr*atm)	ASTM F1249, 38° C 90% HR*

### FÍSICO-MECÁNICAS

Temperatura de sellado	140	± 20	° C	P-STP-003
Fuerza de sellado	> 2.5	--	kgf / in	P-STP-003
Fuerza de laminación	> 200	--	gf / pulgada	P-STP-004



## RECOMENDACIONES PREVIAS AL USO

Se sugiere realizar pruebas industriales para la aplicación requerida y según las condiciones del proceso de cada cliente. El uso de cada empaque depende de la vida útil (rotación), tipo de llenado, sistema de conservación, presentación final.

## CONDICIONES TÉCNICAS PARA EMPACADO EN CALIENTE

Esta estructura laminada al tener polietileno en su capa sellante no es recomendada para empacar producto a una temperatura mayor a 85° C.

Cada producto, cliente, proceso de empaque es diferente, así que recomendamos que el cliente realice pruebas bajo sus condiciones particulares y valide el uso del material según su necesidad.

Para empacar productos a una temperatura mayor a 85° C, se recomienda utilizar como capa sellante PP.

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El material no debe estar expuesto a rayos solares directos ni cerca a fuentes de calor. Debe estar aislado de materiales aromáticos y vapores. Debe estar protegido de la lluvia y la humedad. No debe estar puesto directamente en el piso, debe estar retirado de productos químicos y evitar la contaminación por roedores y polvo. Siempre debe estar cubierto con bolsas y dentro de cajas preferiblemente.

La garantía comercial que Alico S.A. otorga a este material en las condiciones de almacenamiento mencionadas es de 1 Año.

## ESPECIFICACIONES DE EMBALAJE

Las bolsas y los rollos son empacadas en bolsas plásticas de PEBD y posteriormente en cajas de cartón.

\* La información contenida en esta ficha técnica está basada en medidas que se han generado en nuestro laboratorio y en mediciones con entidades externas. Los valores pueden ser ajustados periódicamente de acuerdo a las mediciones que se efectúen en la producción de esta misma estructura. Los valores reportados corresponden a mediciones en tramos específicos del material y pueden mostrar alguna desviación en otras zonas. El comportamiento real solo puede ser evidenciado en la planta del cliente.



**Fecha de actualización:** 23 de julio de 2018

**Fecha de emisión:** 03 de julio de 2019