

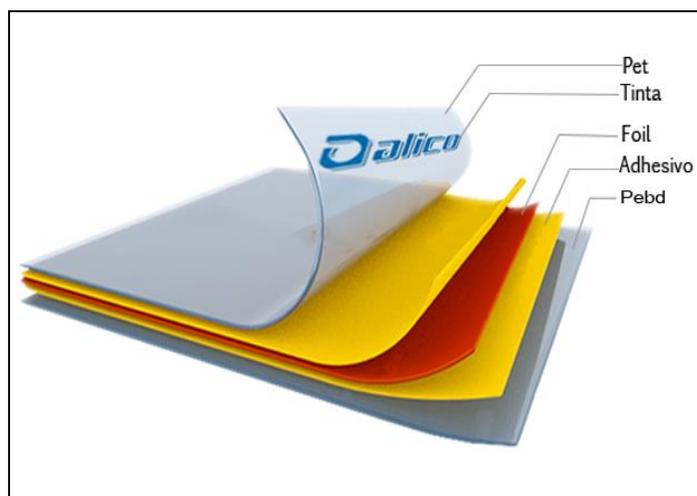
**Cliente:** ALICO S.A

**Referencia:** STOCK-BOLSA 250G FLEX UP PET/FOIL/PEBD  
FONDEADA NEGRA160 X 240 CM FFA 8 CM 120 MICRAS CON ZIPPER  
VALVULA DEG.

**Producto:** Bolsa flex up, PET/Foil/PEBD 118 micras.

**Parte:** A03143CV

## COMPOSICIÓN



Material	Calibre (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )
PET	10	14
Tinta	-	2
Adhesivo	-	2
Foil	8	21.6
Adhesivo	-	2
PEBD	100	92.1

## DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Película laminada de PET, Foil de aluminio y PEBD apta para contacto con alimentos. El foil le otorga altas propiedades de barrera que lo hace útil para gran variedad de productos. Provee alta barrera a la luz, a los gases y a la humedad. Su cara externa otorga excelente brillo. Posee muy buenas propiedades mecánicas y un amplio rango de selle.

## APLICACIONES:

Esta referencia de bolsa cuenta con una válvula desgasificadora garantizada únicamente para empaquetar café. Para empaquetar productos diferentes a café se deberá validar su aplicación previamente en conjunto con soporte técnico. Dependiendo de la aplicación y el producto a empaquetar se deben realizar pruebas de validación físico-químicas en cada caso. Este material no es garantizado para procesos térmicos ni llenado en caliente con temperaturas superiores a 80° C.



## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

PROPIEDAD	VALOR	TOLERANCIA	UNIDADES	NORMA Ó PROCEDIMIENTO
-----------	-------	------------	----------	-----------------------

### GENERALES

Ancho	16	± 0.5	cm	PPD06
Largo	24	± 0.5	cm	PPD06
FFA(Fuelle de Fondo Abierto)	8	± 0.5	cm	PPD06
Calibre	118	± 10 %	µm	PPD01
Gramaje	133.7	± 10 %	g / m <sup>2</sup>	--

### BARRERA

OTR (Transmisión de oxígeno)	< 1	--	cc/(m <sup>2</sup> *24hr*atm)	ASTM D3985 23° C 0% HR*
WVTR (Transmisión vapor de agua)	< 1	--	g/(m <sup>2</sup> *24hr*atm)	ASTM F1249, 38° C 90% HR*

### FÍSICO-MECÁNICAS

Temperatura de sellado	140	± 20	° C	P-STP-003
Fuerza de sellado	> 2.5	--	kgf / in	P-STP-003
Fuerza de laminación	> 200	--	gf / pulgada	P-STP-004



## RECOMENDACIONES PREVIAS AL USO

Se sugiere realizar pruebas industriales para la aplicación requerida y según las condiciones del proceso de cada cliente. El uso de cada empaque depende de la vida útil (rotación), tipo de llenado, sistema de conservación, presentación final.

## CONDICIONES TÉCNICAS PARA EMPACADO EN CALIENTE

Esta estructura laminada al tener polietileno en su capa sellante no es recomendada para empacar producto a una temperatura mayor a 80° C, Igualmente después del empaque en caliente se recomienda hacer un choque térmico.

Cada producto, cliente, proceso de empaque es diferente, así que recomendamos que el cliente realice pruebas bajo sus condiciones particulares y valide el uso del material según su necesidad.

Para empacar productos a una temperatura mayor a 80° C, se recomienda utilizar como capa sellante PP.

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El material no debe estar expuesto a rayos solares directos ni cerca a fuentes de calor. Debe estar aislado de materiales aromáticos y vapores. Debe estar protegido de la lluvia y la humedad. No debe estar puesto directamente en el piso, debe estar retirado de productos químicos y evitar la contaminación por roedores y polvo. Siempre debe estar cubierto con bolsas y dentro de cajas preferiblemente.

La garantía comercial que Alico S.A. otorga a este material en las condiciones de almacenamiento mencionadas es de 1 Año.

## ESPECIFICACIONES DE EMBALAJE

Las bolsas y los rollos son empacadas en bolsas plásticas de PEBD y posteriormente en cajas de cartón.

\* La información contenida en esta ficha técnica está basada en medidas que se han generado en nuestro laboratorio y en mediciones con entidades externas. Los valores pueden ser ajustados periódicamente de acuerdo a las mediciones que se efectúen en la producción de esta misma estructura. Los valores reportados corresponden a mediciones en tramos específicos del material y pueden mostrar alguna desviación en otras zonas. El comportamiento real solo puede ser evidenciado en la planta del cliente.



**Fecha de actualización:** 18 de julio de 2018

**Fecha de emisión:** 14 de junio de 2019