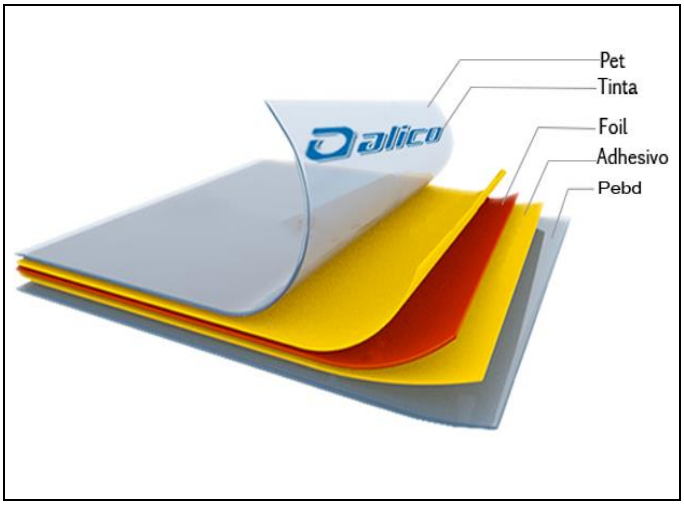
FICHA TÉCNICA

Cliente: ALICO S.A
Referencia: STOCK FLEX UP FONDEADA NEGRA 133 MM X 170 MM FFA 70 MM PET/FOIL/PEBD CON ZIPPER
Producto: Bolsa Flex up, PET // Foil // PEBD 78 micras.
Parte: A12930

COMPOSICIÓN



Material	Calibre (µm)	Gramaje (g/m^2)
PET	10	14
Tinta	-	2
Adhesivo	-	2
Foil	8	21.6
Adhesivo	-	2
PEBD	60	55.2

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Película laminada de PET, Foil de aluminio y PEBD apta para contacto con alimentos. El aluminio le otorga altas propiedades de barrera que lo hace útil para gran variedad de productos. Provee alta barrera a los gases, a la humedad y protección a la luz Su cara externa otorga excelente brillo, garantizando la calidad de la impresión atrapada. Posee muy buenas propiedades mecánicas y un amplio rango de selle.

APLICACIONES:

Este laminado se puede emplear para empacar productos en polvo, alimentos deshidratados, cereales, café, galletas, productos de panificación, condimentos, especies, algunas salsas y aderezos de alta rotación; entre otros. El aluminio le otorga muy buenas propiedades barrera que lo hace útil para gran variedad de productos. Dependiendo de la aplicación se deben realizar pruebas de validación en cada caso. No es garantizado para empacado en caliente con temperaturas mayores a 80ºC.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

PROPIEDAD	VALOR	TOLERANCIA	UNIDADES	NORMA Ó PROCEDIMIENTO
GENERALES				
Ancho	13.3	± 0.5	cm	PPD06
Largo	17	± 0.5	cm	PPD06
FFA(Fuelle de Fondo Abierto)	7	± 0.5	cm	PPD06
Calibre	78	± 10 %	µm	PPD01
Gramaje	96.8	± 10 %	g / m2	--
BARRERA				
OTR (Transmisión de oxígeno)	< 1	--	cc/(m2*24hr*atm)	ASTM D3985 23° C 0% HR*
WVTR (Transmisión vapor de agua)	< 1	--	g/(m2*24hr*atm)	ASTM F1249, 38° C 90% HR*
FÍSICO-MECÁNICAS				
Temperatura de sellado	140	± 20	° C	P-STP-003
Fuerza de sellado	> 2.5	--	kgf / in	P-STP-003
Fuerza de laminación	> 200	--	gf / pulgada	P-STP-004

RECOMENDACIONES PREVIAS AL USO

Se sugiere realizar pruebas industriales para la aplicación requerida y según las condiciones del proceso de cada cliente. El uso de cada empaque depende de la vida útil (rotación), tipo de llenado, sistema de conservación, presentación final.

CONDICIONES TÉCNICAS PARA EMPACADO EN CALIENTE

Esta estructura laminada al tener polietileno en su capa sellante no es recomendada para empacar producto a una temperatura mayor a 80° C, Igualmente después del empaque en caliente se recomienda hacer un choque térmico.
Cada producto, cliente, proceso de empaque es diferente, así que recomendamos que el cliente realice pruebas bajo sus condiciones particulares y valide el uso del material según su necesidad.
Para empacar productos a una temperatura mayor a 80° C, se recomienda utilizar como capa sellante PP.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El material no debe estar expuesto a rayos solares directos ni cerca a fuentes de calor. Debe estar aislado de materiales aromáticos y vapores. Debe estar protegido de la lluvia y la humedad. No debe estar puesto directamente en el piso, debe estar retirado de productos químicos y evitar la contaminación por roedores y polvo. Siempre debe estar cubierto con bolsas y dentro de cajas preferiblemente.
La garantía comercial que Alico S.A. otorga a este material en las condiciones de almacenamiento mencionadas es de 1 Año.

ESPECIFICACIONES DE EMBALAJE

Las bolsas y los rollos son empacadas en bolsas plásticas de PEBD y posteriormente en cajas de cartón.

* La información contenida en esta ficha técnica está basada en medidas que se han generado en nuestro laboratorio y en mediciones con entidades externas. Los valores pueden ser ajustados periódicamente de acuerdo a las mediciones que se efectúen en la producción de esta misma estructura. Los valores reportados corresponden a mediciones en tramos específicos del material y pueden mostrar alguna desviación en otras zonas. El comportamiento real solo puede ser evidenciado en la planta del cliente.

Dirección: Calle 10 Sur 50 FF 63 · Medellín Colombia · **Teléfono:** (4) 360 00 30 · **www.alico-sa.com**
email: servicioalcliente@alico-sa.com · instagram.com/**Alicoempaques** · youtube.com/user/**AlicoSA**