

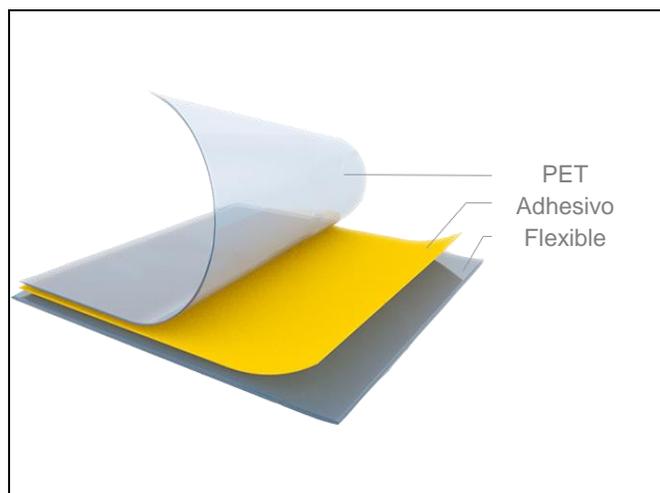
Cliente: ALICO S.A

Referencia: STOCK - BOLSA FLEX UP PET/FLEXIBLE SIN IMPRESION
TRANSPARENTE 7 X 16 + FFA 5 CM CON VALVULA

Producto: Bolsa Flex Up, PET//Flexible (Coext. PA-PE) 85 micras.

Parte: NTO712

COMPOSICIÓN



Material	Calibre (µm)	Gramaje (g/m ²)
PET	10	14
Adhesivo	-	2
Flexible (PA-PE)	75	78.6

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Bolsa tipo Flex up construida a partir de una película laminada apta para contacto con alimentos. Ofrece buena barrera al vapor de agua. El sustrato en la capa externa ofrece una apariencia brillante al empaque. La capa interna coextruida con poliamida ofrece buenas propiedades físicas y mecánicas como resistencia a la deformación, ruptura, punzado y amplio rango de selle.

APLICACIONES:

Puede ser usado para el empaque de productos sometidos a manipulación y exigencia mecánica como alimentos, cosméticos, farmacéuticos entre otros. Se puede utilizar para refrigerar y congelar. Este material no es garantizado para procesos térmicos ni llenado en caliente con temperaturas superiores a 80° C. Dependiendo de la aplicación y el producto a empacar se deben realizar pruebas de validación en cada caso.



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

PROPIEDAD	VALOR	TOLERANCIA	UNIDADES	NORMA Ó PROCEDIMIENTO
-----------	-------	------------	----------	--------------------------

GENERALES

Ancho	7	± 0.5	cm	PPD06
Largo	16	± 0.5	cm	PPD06
FFA(Fuelle de Fondo Abierto)	5	± 0.5	cm	PPD06
Calibre	85	± 10 %	µm	PPD01
Gramaje	94.6	± 10 %	g / m ²	--

BARRERA

OTR (Transmisión de oxígeno)	< 70	--	cc/(m ² *24hr*atm)	ASTM D3985 23° C 0% HR*
WVTR (Transmisión vapor de agua)	< 10	--	g/(m ² *24hr*atm)	ASTM F1249, 38° C 90% HR*

FÍSICO-MECÁNICAS

Temperatura de sellado	140	± 20	° C	P-STP-003
Fuerza de sellado	> 2.5	--	kgf / in	P-STP-003
Fuerza de laminación	> 200	--	gf / pulgada	P-STP-004



RECOMENDACIONES PREVIAS AL USO

Se sugiere realizar pruebas industriales para la aplicación requerida y según las condiciones del proceso de cada cliente. El uso de cada empaque depende de la vida útil (rotación), tipo de llenado, sistema de conservación, presentación final.

CONDICIONES TÉCNICAS PARA EMPACADO EN CALIENTE

Esta estructura laminada al tener polietileno en su capa sellante no es recomendada para empacar producto a una temperatura mayor a 80° C, Igualmente después del empaque en caliente se recomienda hacer un choque térmico.

Cada producto, cliente, proceso de empaque es diferente, así que recomendamos que el cliente realice pruebas bajo sus condiciones particulares y valide el uso del material según su necesidad.

Para empacar productos a una temperatura mayor a 80° C, se recomienda utilizar como capa sellante PP.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El material no debe estar expuesto a rayos solares directos ni cerca a fuentes de calor. Debe estar aislado de materiales aromáticos y vapores. Debe estar protegido de la lluvia y la humedad. No debe estar puesto directamente en el piso, debe estar retirado de productos químicos y evitar la contaminación por roedores y polvo. Siempre debe estar cubierto con bolsas y dentro de cajas preferiblemente.

La garantía comercial que Alico S.A. otorga a este material en las condiciones de almacenamiento mencionadas es de 1 Año.

ESPECIFICACIONES DE EMBALAJE

Las bolsas y los rollos son empacadas en bolsas plásticas de PEBD y posteriormente en cajas de cartón.

* La información contenida en esta ficha técnica está basada en medidas que se han generado en nuestro laboratorio y en mediciones con entidades externas. Los valores pueden ser ajustados periódicamente de acuerdo a las mediciones que se efectúen en la producción de esta misma estructura. Los valores reportados corresponden a mediciones en tramos específicos del material y pueden mostrar alguna desviación en otras zonas. El comportamiento real solo puede ser evidenciado en la planta del cliente.



Fecha de actualización: 23 de julio de 2018

Fecha de emisión: 03 de julio de 2019