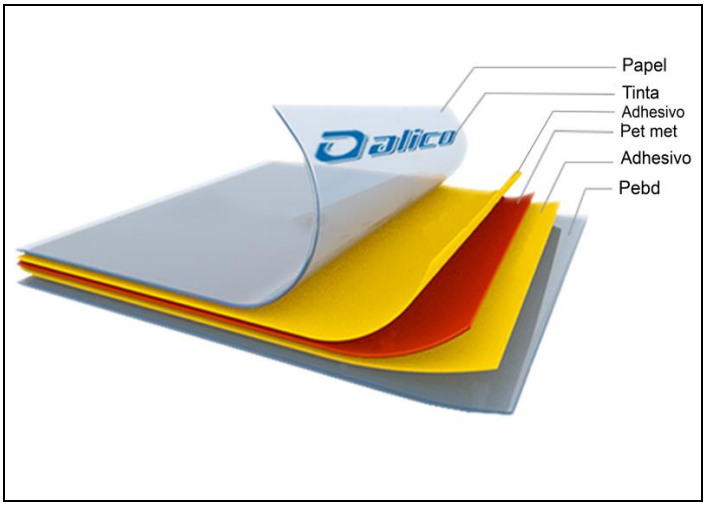
FICHA TÉCNICA

Cliente: ALICO S.A
Descripción: STOCK BOLSA FLEX UP PAPEL/FOIL/PEBD 160 X 240 FFA 80 MM CALIBRE 132 MIC. CON ZIPPER CON VALVULA DESGASIFICADORA
Producto: Bolsa Flex up Papel/PET Metalizado/PEBD 132 micras
Parte: C27948CV

COMPOSICIÓN



Material	Calibre (µm)	Gramaje (g/m²)
Papel	50	45
Tinta	-	2
Adhesivo	-	2
PET Met.	12	16.8
Adhesivo	-	2
PEBD	70	64.5

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Laminación de Papel Natural con PET Metalizado y PEBD, apto para el contacto con alimentos, con alta barrera al oxígeno, luz y humedad. Obedece a las tendencias del mercado que promueven el uso del papel por su apariencia natural y su menor impacto ambiental debido a que proviene de fuentes renovables.

APLICACIONES:

Esta referencia de bolsa cuenta con una válvula desgasificadora garantizada únicamente para empacar café. Para empacar productos diferentes a café se deberá validar su aplicación previamente en conjunto con soporte técnico. Dependiendo de la aplicación y el producto a empacar se deben realizar pruebas de validación físico - químicas en cada caso. Este material no es garantizado para procesos térmicos ni llenado en caliente con temperaturas superiores a 80° C.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

PROPIEDAD	VALOR	TOLERANCIA	UNIDADES	NORMA Ó PROCEDIMIENTO
GENERALES				
Ancho	16	± 0.5	cm	PPD06
Largo	24	± 0.5	cm	PPD06
FFA(Fuelle de Fondo Abierto)	8	± 0.5	cm	PPD06
Calibre	133	± 10 %	µm	PPD01
Gramaje	132.3	± 10 %	g / m2	--
BARRERA				
OTR (Transmisión de oxígeno)	< 2	--	cc/(m2*24hr*atm)	ASTM D3985 23° C 0% HR*
WVTR(Transmisión vapor de agua)	< 2	--	g/(m2*24hr*atm)	ASTM F1249, 38° C 90% HR*
FÍSICO-MECÁNICAS				
Temperatura de sellado	140	± 20	° C	P-STP-003
Fuerza de sellado	> 2.5	--	kgf / in	P-STP-003
Fuerza de laminación	> 200	--	gf / pulgada	P-STP-004
Esfuerzo Tensil (L)	KgF/mm²	2.01	//	IST - 7
Esfuerzo Tensil (T)	KgF/mm²	1.42	//	IST - 7
Esfuerzo a la cedencia (L)	KgF/mm²	1.81	//	IST - 7
Esfuerzo a la cedencia (T)	KgF/mm²	1.38	//	IST - 7
Rasgado (L)	gF	93.22	//	IST - 30
Rasgado (T)	gF	194.16	//	IST - 30
COF Interno (Dorso-Dorso) Coeficiente de fricción Estático	<0.33			ASTM D1894

RECOMENDACIONES PREVIAS AL USO

No se recomienda para empaque de productos húmedos o que se empaquen en presencia de humedad.
Se sugiere realizar pruebas industriales para la aplicación requerida y según las condiciones del proceso de cada cliente. El uso de cada empaque depende de la vida útil (rotación), tipo de llenado, sistema de conservación, presentación final.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y GARANTÍA

En condiciones adecuadas de almacenamiento y manejo conservan sus propiedades hasta por 1 año. La garantía que Alico S.A otorga para este material es por 1 Año.

El material no debe estar expuesto a rayos solares directos ni cerca a fuentes de calor. Debe estar aislado de materiales aromáticos y vapores. Debe estar protegido de la lluvia y la humedad. No debe estar puesto directamente en el piso, debe estar retirado de productos químicos y evitar la contaminación por roedores y polvo. Siempre debe estar cubierto con bolsas y dentro de cajas preferiblemente.

ESPECIFICACIONES DE EMBALAJE

Las bolsas y los rollos son empacadas en bolsas plásticas de PEBD y posteriormente en cajas de cartón.

* La información contenida en esta ficha técnica está basada en medidas que se han generado en nuestro laboratorio y en mediciones con entidades externas. Los valores pueden ser ajustados periódicamente de acuerdo a las mediciones que se efectúen en la producción de esta misma estructura. Los valores reportados corresponden a mediciones en tramos específicos del material y pueden mostrar alguna desviación en otras zonas. El comportamiento real solo puede ser evidenciado en la planta del cliente.

Dirección: Calle 10 Sur 50 FF 63 · Medellín Colombia · **Teléfono:** (4) 360 00 30 · **www.alico-sa.com**
email: servicioalcliente@alico-sa.com · instagram.com/**Alicoempaques** · youtube.com/user/**AlicoSA**