BAUER
FOR A GREEN WORLD

ES

WASTE WATER TREATMENT

AGITADORES CON MOTOR SUMERGIBLE MSXH

ÓPTIMA SOLUCIÓN PARA HOMOGENEIZAR LÍQUIDOS

AGITADORES CON MOTOR SUMERGIBLE
MSXH

Homogeneización óptima de medios líquidos en la agricultura, plantas de biogás, plantas de tratamiento de aguas y en el sector industrial.

Motor trifásico sumergible

La protección térmica de devanado integrada en el motor tiene un dispositivo de protección de fase y bloquea sobretensión, subtensión y sobrecarga. Temperatura del medio MSX hasta 40° / MSXH hasta 65°

Robusto engranaje reductor – de rueda planetaria garantiza alto rendimiento

Alta estabilidad porque en el engranaje planetario siempre están varias ruedas dentadas en toma al mismo tiempo. Las ruedas dentadas reducen la fricción que resulta en la reducción del consumo de electricidad y en el alto rendimiento.

Elegante diseño – con material de alta calidad

Un concepto de diseño especial se logra ya que el árbol del motor y la hélice están en el mismo nivel del eje, lo que garantiza el alto rendimiento. El diseño del motor en una construcción esbelta e hidrodinámica también aumenta el rendimiento. La resistente hélice está equipada con cojinetes de rodillos oblicuos. Un sistema inteligente para guiar el aceite garantiza que el agitador está bien lubricado en cada posición. La detección de fugas de aceite es parte del equipamiento estándar en los modelos MSXH.

Sello del eje especial

Dos sellos mecánicos de alta calidad garantizan un funcionamiento sin perturbaciones y una larga duración del producto.

Fuerte cable de goma

Con la descarga de tracción que garantiza la seguridad de funcionamiento.

Hélice de empuje de dos palas

Hechas de acero inoxidable (opcional de material hardox), autodepurador, con alto rendimiento gracias al gran diámetro y filo especial.

MSX para fosos y sistema de slalom

Dispositivo de elevación y bajada para tanques abiertos y cerrados

- facilidad en la instalación, el manejo y el mantenimiento
- robusto tubo guía cuadrangular 100/100 con soporte giratorio
- torno de cable de rueda dentada recta de marcha suave, carga por tracción de 900 kg, de cable inoxidable, freno automático
- **todas las piezas que giran en el medio son de material inoxidable**

Aplicación en el sistema de canal profundo

opcional: tunel mezclador ajustable en la altura, con lona de respaldo para garantizar un efecto mezclador óptimo.

Sistema de slalom

- homogeneización automática de estiércol en el canal sinfin mediante control del tiempo
- estiércol bien mezclado todo el tiempo
- distribuición posible en todo momento

Soporte de guía con inclinación ajustable

lo que consigue un efecto mezclador aún mejor y así la disolución más rápida de las capas flotantes y sedimentadas.

MSXH para plantas de biogás

Dispositivo de elevación y bajada para biodigestores con tapa de servicio a prueba de gas

- interfaz de escape de gas en todas las partes externas
- facilidad en el manejo y ajuste del agitador
- giratorio y regulable en la altura desde el exterior
- mezcla óptima de los sustratos de fermentación

Interfaz de escape de gas en la pared del tanque

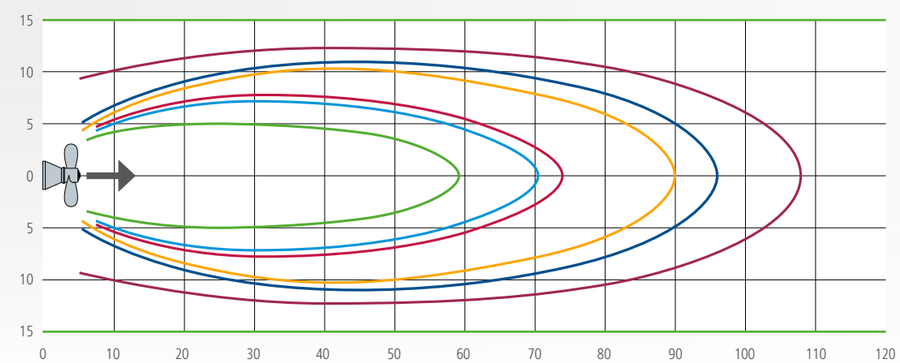
con elementos de mando en el exterior.

Datos técnicos

MSX MSXH**	MSXH 5.5	MSXH 7.5	MSX 8.6 MSXH 8.6	MSXH 11	MSXH 11 ECO	MSX 12.6 MSXH 12.6	MSXH 15
Capacidad kW	5,5	7,5	8,6	11	11	12,6	15
Voltaje V	400	400	240 / 480	400	400	240 / 480	400
Frecuencia Hz	50	50	60	50	50	60	50
Capacidad de mezclado* m^3/h	2.800	3.600	3.900	5.200	5.700	5.700	6.800
Volumen del foso* m^3	900	1.400	1.500	2.200	2.400	2.400	2.800
Hélice mm	550	600	550	665	845	600	750
Hélice min^{-1}	315	315	378	315	208	378	315
Peso kg	175	195	195	205	205	205	225

*) depende del medio **) MSXH con clase de temperatura H (temperatura del medio 65°C) y sonda de detección de fugas

Zona de flujo



Zona de flujo en m con 0,1 m/s – (valores aplican para agua)

BAUER

FOR A GREEN WORLD

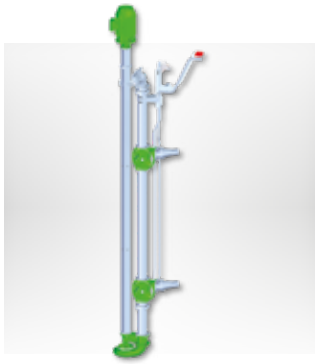
PRODUCTOS DE NUESTRA GAMA PARA ESTIÉRCOL LÍQUIDO

MTXH
Mezcladora de tractor

MSXH
Agitador de motor sumergible

SEPARATOR
Separador de espirales de presión para separación de la materia sólida y la líquida.

SEPARATOR PLUG & PLAY
Sistema para la separación del estiércol líquido portátil



MAGNUM LEE/LEC
Bomba de eje largo

MAGNUM SM
Bomba de materia densa, modelo con engranajes

MAGNUM CSPH
Bomba de motor sumergible, modelo con engranajes

HELIX DRIVE
Bomba de tornillo sinfín excéntrico

MAGNUM SX
Bomba de materia densa, modelo con engranajes y soporte de cojinete

Cubas de estiércol líquido y camiones cisterna de poliéster
Distintos tamaños de cuba para adaptarse a todas las necesidades

Distribuidor de manguera de arrastre
Sistema modular para todo tipo de camiones cisterna

Inyector de discos
Tecnología de distribución innovadora

Su distribuidor

COMERCIAL DE RIEGOS

Calle 132 # 50 - 45
Tel: (+57)(1) 626 1955 · 626 2797
www.comercialderiegos.com
info@comercialderiegos.com
Bogotá, Colombia

no-sun.com

Se reserva el derecho a modificaciones técnicas /